

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

UNIWERSALNA WIRÓWKA PREPARATYWNA Z ROTOREM KĄTOWYM, Z CHŁODZENIEM

- szeroka gama rotorów kątowych oraz horyzontalnych – od 48 x 2 ml do 4 x 400 ml
- Zakres regulacji temperatury od -10°C do + 40°C
- Funkcja szybkiego schładzania
- System mocowania rotorów bez użycia narzędzi w postaci zamka zatrzaskowego na niegwintowanym wrzecionie silnika
- Łatwy demontaż rotorów poprzez naciśnięcie na rotorze dedykowanego do tego przycisku
- Maksymalna prędkość obrotowa:
 - rotor kątowy - 15200 obr/min
 - rotor horyzontalny – 6300 obr/min
- Maksymalne przyspieszenie:
 - rotor kątowy – 25830 x g
 - rotor horyzontalny – 7188 x g
- Silnik indukcyjny, bezobsługowy
- Liczba programów – 99, w tym 5 z bezpośrednim dostępem
- Podświetlany ekran typu LCD informujący o ustawionych i rzeczywistych parametrach pracy wirówki
- Funkcja krótkich zawirowań – dedykowany przycisk na panelu sterowania
- Co najmniej 9 krzywych przyspieszania i 10 krzywych hamowania
- Zakres regulacji czasu do 9 godz 99 minut + praca ciągła
- Niski poziom hałasu nie wyższy niż 55 dBA
- Wymiary zewnętrzne nie większe niż (szer. x głęb. x wys.): 625 x 610 x 370 mm
- Waga około 92 kg
- Posiadane dokumenty: certyfikat CE, produkt zgodny z IVD, ISO 9001 producenta, dokument autoryzacji serwisu na terenie Polski dla oferenta, oryginalny folder producenta
- Wymagane rotory:
 - Rotor kątowy o pojemności 6 x 100mL wykonany z włókien węglowych
 - Inserty redukcyjne w ilości 6 sztuk dla probówek 50mL
 - Inserty redukcyjne w ilości 6 sztuk dla probówek 50mL typu Falcon
 - Inserty redukcyjne w ilości 6 sztuk dla probówek 15mL typu Falcon
 - Możliwe wyposażenie wirówki w rotory horyzontalne
- Wirówka dostarczana wraz z podstawą, stelażem aparaturowym wykonanym w całości (boki oraz wszystkie poprzeczki stelaża) z zamkniętych kształtowników stalowych (rur o przekroju prostokątnym) o wymiarach przekroju 30 x 50 mm (+/- 5%), malowanych proszkowo gładkimi, łatwo zmywalnymi farbami epoksydowymi, kształtowniki, z których jest wykonany stelaż muszą być zgodne z normą PN-EN 10219-1 i 2, PN-EN 10204-3.1 oraz posiadać deklaracje CE wystawioną przez laboratorium akredytowane – deklarację CE z numerem akredytującej jednostki notyfikowanej dołączyć do oferty, stelaż, jako element metalowych mebli laboratoryjnych, musi być wykonany z blachy stalowej malowanej epoksydowo, o grubości min 1 mm, sklasyfikowanej co najmniej jako prawie niezapalna - klasy A2 według normy EN 13501-1:2007, należy to potwierdzić dołączonym do oferty stosownym dokumentem w zakresie reakcji na ogień, sporządzonym według w/w normy przez akredytowane laboratorium, stelaże, jako element mebli laboratoryjnych, musi być zgodny z normą PN-EN 13150:2004 i PN-EN 14727:2006, a do oferty należy dołączyć odpowiedni certyfikat zgodności oferowanych stelaży z wymaganiami tych norm wydany przez niezależną jednostkę badawczą akredytowaną w zakresie badań i certyfikacji tego typu wyrobów, stelaż posiada zwiększoną odporność na korozję, potwierdzone dołączonym certyfikatem wystawionym przez akredytowane laboratorium, potwierdzającym wykonanie badań zgodnie z normą PN-EN ISO 9227:2012 i PN-EN ISO 10289:2002.
- Wyposażenie musi być produkowane w systemie zarządzania jakością: Producent musi posiadać certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. ISO 9001) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie dostarczania, montowania, instalowania i serwisowania urządzeń laboratoryjnych, wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.) - ważny certyfikat należy dołączyć do oferty.
- Do oferty dołączyć oryginalny folder producenta w j.ęz. oryginalnym w celu potwierdzenia wymaganych parametrów.

- Urządzenie musi posiadać deklarację zgodności CE - kopię dokumentu dołączyć do oferty.
- W celu potwierdzenia, że oferowane usługi świadczone przez wykonawcę wraz z dostawą odpowiadają wymaganiom określonym przez zamawiającego wymaga się dołączenia do oferty kopii dokumentu wystawionego przez producenta oferowanego urządzenia potwierdzającego autoryzację dystrybucji i serwisu dla Wykonawcy, jeśli nie jest on producentem
- Autoryzowany serwis producenta – potwierdzić stosownym dokumentem wydanym przez producenta oferowanej wirówki laboratoryjnej. Autoryzacja musi dotyczyć oferowanego urządzenia.